

## Головки для вирізання отворів GW

Тип	Діапазон діаметрів WO* [мм]	Діапазон діаметрів WON** [мм]	Діапазон WK*** [мм]	Маса [кг]	Довжина [мм]	Різьба поршня	Робочий крок [мм]
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	до 92,7	1,7	165	M16x1,25	15



Гідравлічні головки для вирізання круглих, квадратних та прямокутних отворів:

- максимальна товщина листової сталі — до 2 мм (для  $R_m < 450$  МПа, наприклад сталь St3S), де  $R_m$  - межа міцності на розрив
- максимальна товщина нержавіючої сталі 1,5 мм

Сумісні з крейцмейселями (див. таблицю вище).

Постачаються у комплекті зі шпильками M10 та M16 (для типу WON шпильки замовляються окремо).

Для головки GW 2 передбачена редукція шпильок M10 та M16.

Працюють у поєднанні з гідравлічним насосом Н 800 та агрегатами АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Зусилля натиску: 83 кН при 630 бар.



шпилька M10



шпилька M16

\* WO – для круглих отворів (відповідні висічки/матриці).

\*\* WON – для квадратних та прямокутних отворів.

\*\*\* WK – для спеціальних отворів збільшеного діаметра